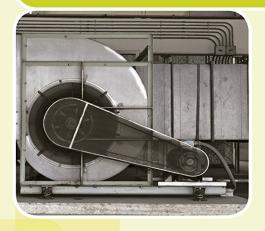


Guilherme Filippo Filho



## BOMBAS, VENTILADORES e COMPRESSORES

Fundamentos





## Resumo de Bombas, Ventiladores e Compressores. Fundamentos

Indicado a estudantes dos cursos de engenharia e tecnologia nas áreas de mecânica, química, ambiental, civil e demais áreas correlatas, que tomarão contato com essas máquinas pela primeira vez, essa publicação apresenta uma introdução geral, envolvendo classificação e princípio básico de funcionamento, aplicações, instalação básica, acionamento, além de um panorama sobre o consumo de energia delas.

Aborda o escoamento de fluidos em tubulações e a perda de carga em tubos. Apresenta as características fundamentais e o equacionamento básico das turbomáquinas, no caso, turbobombas e ventiladores. Trata, por fim, dos princípios de funcionamento e dos aspectos operacionais dos compressores e das instalações de ar comprimido.

Para auxiliar na compreensão do conteúdo e na fixação do aprendizado, a obra oferece, ainda, exemplos resolvidos e exercícios propostos, derivados de adaptações de situações vivenciadas pelo autor na vida prática.

Acesse aqui a versão completa deste livro