

# FERN MICHAELS



*Escute seu Coração*

**B**

BERTRAND BRASIL

## Resumo de Escute Seu Coração

Fern Michaels, a autora que já ocupou o primeiro lugar na lista de bestsellers do New York Times, conquistou leitores no mundo inteiro com suas histórias comoventes sobre o amor e a família.

a amizade e a incrível capacidade que temos de dar a volta por cima. Em Escute seu coração, ela nos conta a história de uma jovem que tem seu parceiro aprovado por alguém que já não está mais neste mundo.

Após a morte de sua tão querida mãe, com o casamento de sua irmã gêmea se aproximado e sem um grande amor no horizonte, Josie Dupré se sente solitária. Felizmente,

seus dias são preenchidos com seu trabalho no bufê bem-sucedido que mantém com a irmã em Nova Orleans e com sua cadelinha branca e fofa, Rosie, que lhe faz companhia.

Subitamente, tudo muda quando um cão boxer invade sua casa e desperta a atenção de Rosie. Para piorar a situação, o romance entre os cães leva à aproximação de Josie com o dono do boxer – o playboy sexy e mulherengo.

Paul Brouillette, Paul nada tem contra se apaixonar, mas, ao entrar na vida de Josie, coisas estranhas começam a acontecer. Ela ouve música onde não há nada tocando e sente o aroma da colônia favorita da mãe num cômodo onde não há mais ninguém.

Talvez sua mãe esteja tentando lhe enviar uma mensagem... algo sobre encontrar o amor onde menos espera... e sobre escutar o que seu coração lhe diz. Romântico e divertido, Escute seu coração prova que Fern Michaels é uma das grandes contadoras de histórias de sua geração.

[Acesse aqui a versão completa deste livro](#)