

# *Handbook de* **Estudos Organizacionais**

*Modelos de Análise e Novas Questões  
em Estudos Organizacionais*

## **Volume 1**

*Organizadores:*

**Stewart R. Clegg**

**Cynthia Hardy**

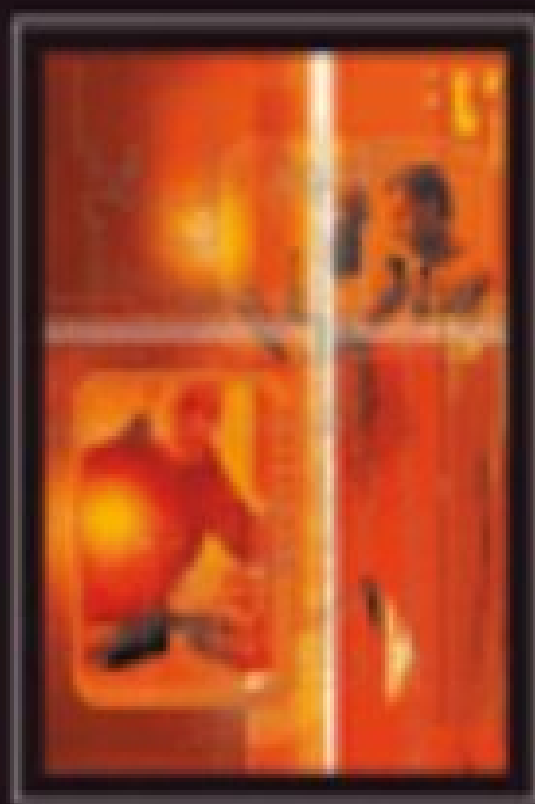
**Walter R. Nord**

*Organizadores de  
edição brasileira:*

**Miguel Cabral**

**Roberto Fuchs**

**Tânia Fischer**



**editora**  
**atlas**

# Resumo de Handbook de Estudos Organizacionais - Volume 1

É provavelmente a mais ambiciosa e reconhecida compilação de teorias, modelos e abordagens sobre estudos organizacionais feita nas últimas décadas. Desde sua edição, a premiada obra figura como uma referência obrigatória para estudiosos e praticantes de organização em boa parte do mundo.

Esta é a primeira versão não inglesa do Handbook, que aqui será editada em três volumes.

[Acesse aqui a versão completa deste livro](#)