



AVENTURAS MITOLÓGICAS



# O RAPTO DE HELENA



 FTD

**Luiz Galdino**

# Resumo de O Rapto de Helena - Coleção Aventuras Mitológicas

Hécuba, esposa de Príamo, rei de Tróia, desperta em pânico. Grávida do primeiro filho, o que acaba de ver em sonho não é o filho nascendo, mas uma tocha acesa saindo de suas entranhas.

O rei consulta um profeta e descobre que a alegria pela vinda do herdeiro, Páris, acabará por transformar-se em castigo. Enquanto isso, Tíndaro, rei de Esparta, enfrenta um problema singular: a beleza da princesa Helena, sua filha, que atrai a atenção de todos.

Os dois reis não imaginam o futuro comum que o destino lhes reserva.

[Acesse aqui a versão completa deste livro](#)