

Antonio Nunes Barbosa Filho

# SEGURANÇA DO TRABALHO

& Gestão Ambiental

5ª edição



atlas

# Resumo de Segurança do Trabalho & Gestão Ambiental

“A quinta edição do livro do ilustre Prof. Antonio Nunes é, certamente, uma referência de leitura agradável, positiva e estimulante para alcançar uma visão sistêmica sobre os riscos ambientais e gestão organizacional.

A publicação está alinhada aos princípios norteadores da Responsabilidade Social Empresarial e Gestão Ambiental, melhoria do desempenho sustentável das organizações mediante a prevenção e controle dos riscos laborais em diversas atividades.

A convergência dos temas abordados aos desafios sociais e ambientais da nossa época oferece conhecimentos essenciais e atualizados para empresários, gestores de pessoas, profissionais de Saúde e Segurança do Trabalho, consultores e interessados no assunto.

” Eng. Rone Antônio de Azevedo Engenheiro Civil e de Segurança Trabalho Diretor Loxxi Engenharia – Goiânia/GO “Este livro tem especial significado para mim, pois foi nele, com sua abordagem concisa e objetiva, que encontrei conceitos fundamentais de engenharia de segurança quando assumi, em 2005, a gerência desta área na empresa em que trabalho.

” Eng. Edite Nobre Gerente de QHSE M&G Fibras Brasil Cabo de Santo Agostinho/PE “Esta esplêndida obra foi de grande valia para o aprimoramento dos meus conhecimentos sobre segurança do trabalho e gestão ambiental, pois ensina teoria e prática de forma didática, clara e acurada.

Fica evidenciado o esforço do autor para esgotar eventuais dúvidas e questionamentos acerca dos assuntos relacionados à engenharia de segurança do trabalho e meio ambiente, pelo que é inegável reconhecer a contribuição deste livro para o aprendizado da temática em nosso país.

” Eng. João Roberto Martins Engenheiro Eletricista e de Segurança do

Trabalho Diretor Martins Engenharia – Recife/PE . Livro-texto para as disciplinas Condições de Trabalho e Meio Ambiente, Saúde e Segurança do Trabalho e correlatas.

Leitura complementar para as disciplinas Administração de Recursos Humanos, Desenvolvimento Organizacional e Gestão da Competitividade. Obra de interesse para profissionais e estudantes das áreas de saúde e segurança do trabalho, meio ambiente e administradores de empresas em geral.

[Acesse aqui a versão completa deste livro](#)