

**ROGÉRIO SANCHES CUNHA  
RONALDO BATISTA PINTO**

# **VIOLÊNCIA DOMÉSTICA**

**LEI MARIA DA PENHA  
COMENTADA ARTIGO POR ARTIGO**

5.<sup>a</sup> edição  
revista, atualizada e ampliada



THOMSON REUTERS  
**REVISTA DOS  
TRIBUNAIS™**

# Resumo de Violência Doméstica. Lei Maria Da Penha. Comentada Artigo Por Artigo

A 5ª edição dessa obra, atualizada com os novos aportes doutrinários e a jurisprudência mais atual empregada pelos tribunais no trato da matéria, assim como as demais edições traz os comentários, artigo por artigo, à Lei 11.340/2006, mais conhecida como Lei Maria da Penha.

Os autores se preocuparam em mostrar desde as origens até a situação atual da lei, que apesar de sua constitucionalidade, continua suscitando debates em torno da sua aplicabilidade prática.

[Acesse aqui a versão completa deste livro](#)